



Šifra kandidata:

Državni izpitni center



P 2 1 1 I 1 0 1 1 1

SPOMLADANSKI IZPITNI ROK

**STROJNIŠTVO**

Izpitna pola 1

**Četrtek, 10. junij 2021 / 30 minut**

Dovoljeno gradivo in pripomočki:

Kandidat prinese nalinvo pero ali kemični svinčnik, svinčnik in radirko.

Kandidat dobi ocenjevalni obrazec.



**POKLICNA Matura**

**NAVODILA KANDIDATU**

**Pazljivo preberite ta navodila.**

**Ne odpirajte izpitne pole in ne začenjajte reševati nalog, dokler vam nadzorni učitelj tega ne dovoli.**

Prilepite oziroma vpisite svojo šifro v okvirček desno zgoraj na tej strani in na ocenjevalni obrazec.

Izpitna pola vsebuje 20 kratkih nalog in vprašanj. Število točk, ki jih lahko dosežete, je 30. Za posamezno nalogu je število točk navedeno v izpitni poli.

Rešitve pišite z nalinivim peresom ali s kemičnim svinčnikom in jih vpisujte v izpitno polo v za to predvideni prostor: risbe in skice rišite s svinčnikom. Pišite čitljivo. Če se zmotite, napisano prečrtajte in rešitev zapišite na novo. Nečitljivi zapisi in nejasni popravki bodo ocenjeni z 0 točkami.

Zaupajte vase in v svoje zmožnosti. Želimo vam veliko uspeha.

Ta pola ima 12 strani, od tega 4 prazne.





3/12

# Prazna stran

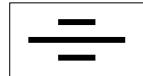
**OBRNITE LIST.**



**V nalogah od 1 do 5 obkrožite črko pred pravilno rešitvijo.**

1. Katera geometrijska toleranca je zapisana s prikazanim simbolom?

- A Cilindričnost.
- B Simetričnost.
- C Lega.
- D Soosnost in koncentričnost.



(1 točka)

2. Kaj je napetost?

- A Zunanja sila na enoto prereza.
- B Notranja sila na enoto prereza.
- C Upogibni moment na enoto prereza.
- D Vzvojni moment na enoto prereza.

(1 točka)

3. V katerem diagramu lahko grafično prikažete tehnično delo?

- A T – s
- B h – x
- C h – s
- D p – V

(1 točka)

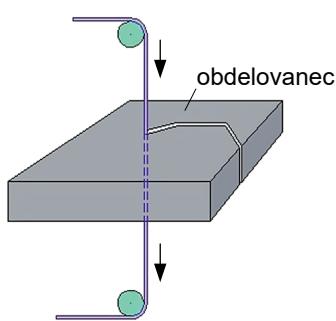
4. Izberite pravilno trditev.

- A Rezalne ploščice, ki imajo vse rezalne robe obrabljene, ponovno naostrimo.
- B Pri odrezovanju se največji del nastale toplice odvaja prek obdelovanca.
- C Obdelovanci, ki jih obdelujemo z ultrazvočno obdelavo, morajo prevajati električni tok.
- D Univerzalne stružnice uporabljamo v individualni proizvodnji.

(1 točka)

5. Kateri postopek obdelave z odvzemanjem materiala prikazuje slika?

- A Potopna elektroerozija.
- B Honanje.
- C Žična elektroerozija.
- D Notranje okroglo brušenje.



(1 točka)



V nalogah od 6 do 10 na kratko odgovorite na zastavljena vprašanja.

6. Zapišite razred tolerance, ki jo predstavlja zapis SIST ISO 2768 – m.

---

(1 točka)

7. V kateri dve skupini delimo ležaje glede na trenje, ki se pojavlja v njih?

---

(1 točka)

8. Pretvorite dano fizikalno količino v zahtevano enoto.

$$0 \text{ K} = \underline{\hspace{2cm}} {}^\circ\text{C}$$

(1 točka)

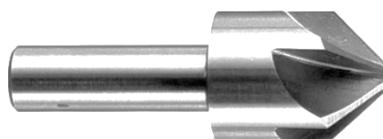
9. Na spodnji sliki je prikazana meritev z mikrometrom.



Zapišite odčitano vrednost v mm. \_\_\_\_\_

(1 točka)

10. Poimenujte orodje na sliki.



---

(1 točka)



V nalogah od 11 do 15 smiselno povežite stolpca tako, da v levi stolpec napišete številko ustrezone rešitve iz desnega stolpca.

11. naloga

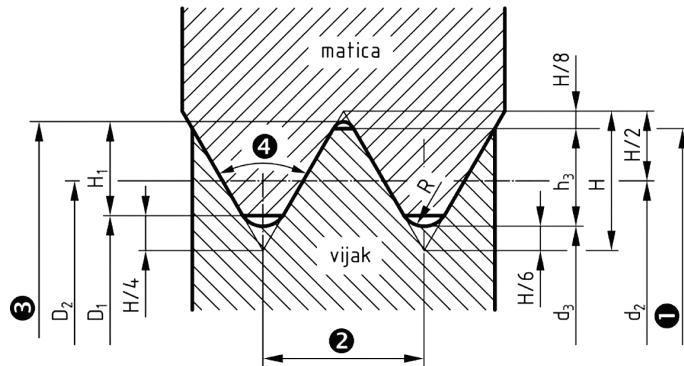
- parameter hravavosti
- nagib
- konus
- prerez

- 1
- 2 A-A
- 3
- 4  $R_a 1,6$

(2 točki)

12. naloga

- korak navoja
- kot profila navoja
- imenski premer vijaka
- imenski premer matice



(2 točki)

13. naloga

- tlak okolice
- nadtlak
- merjenje gostote alkohola
- podtlak

- 1 manometer
- 2 vakuummeter
- 3 barometer
- 4 piknometer

(2 točki)

14. naloga

- širina odrezka
- specifična rezalna sila
- debelina odrezka
- rezalna hitrost

- 1 h
- 2  $v_c$
- 3  $k_c$
- 4 b

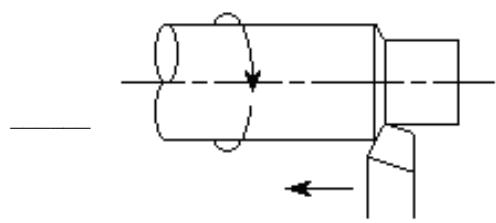
(2 točki)



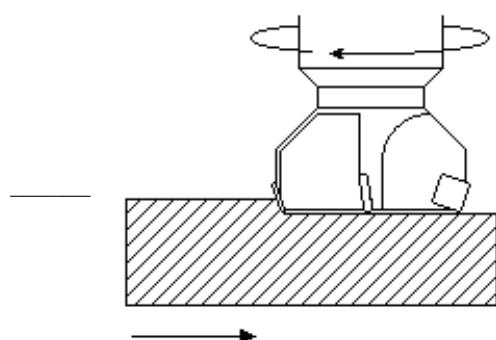
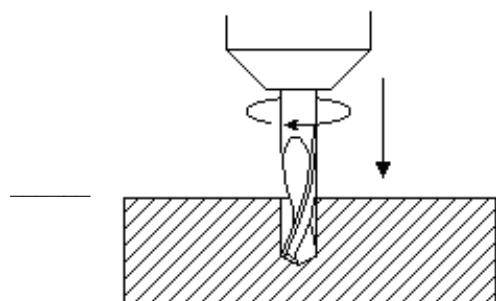
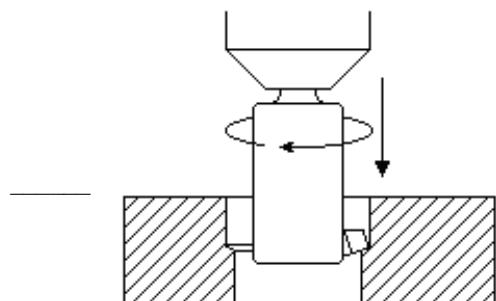
P 2 1 1 1 0 1 1 0 7

7/12

15. naloga



- 1 rezkanje
- 2 vrtanje
- 3 struženje
- 4 grezenje



(2 točki)



**V nalogah od 16 do 20 na kratko odgovorite na zastavljena vprašanja.**

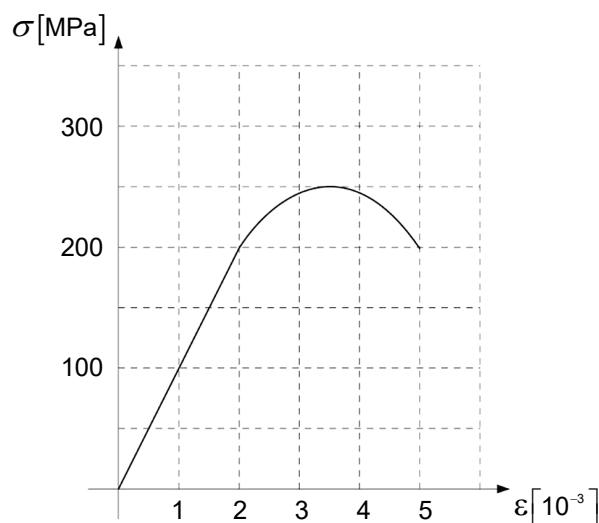
16. V tehniški dokumentaciji poimenujemo:

- prostoročno risbo \_\_\_\_\_
- risbo, ki prikazuje strojni del z vsemi potrebnimi zahtevami za izdelavo,

\_\_\_\_\_

(2 točki)

17. Slika predstavlja  $\sigma$ - $\varepsilon$  diagram nateznega preizkusa. Zapišite Hookov zakon in izračunajte modul elastičnosti preizkušanega materiala.



(2 točki)

18. Narišite delovni diagram izohorne kompresije (stiskanja). V diagramu označite osi z značilnimi veličinami in enotami, vrišite stanji ter označite tehnično delo.

(2 točki)



19. Napišite štiri osnovne oblike drsnih vodil odrezovalnih strojev.

---

---

---

---

(2 točki)

20. Napišite štiri odrezovalne postopke, pri katerih se uporabljam orodja z določeno geometrijsko obliko.

---

---

---

---

(2 točki)



# Prazna stran



11/12

# Prazna stran



# Prazna stran