



Državni izpitni center



P 2 1 2 1 1 4 1 1 3

JESENSKI IZPITNI ROK

MEHATRONIKA

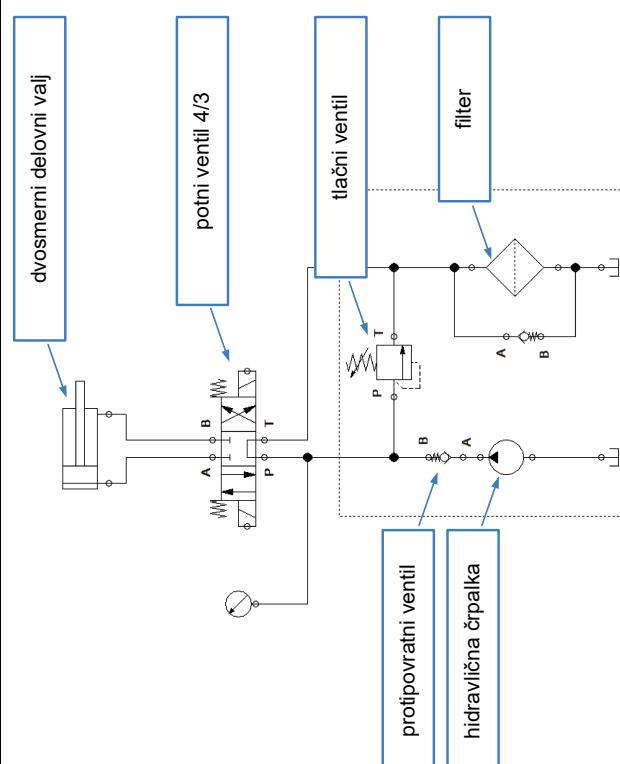
NAVODILA ZA OCENJEVANJE

Torek, 31. avgust 2021

POKLICNA MATURA

Moderirana različica

1. DEL

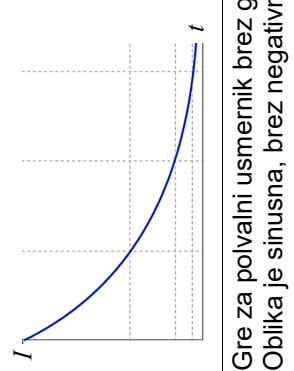
Naloga	Točke	Rešitev	Dodatačna navodila																																													
1	2	 <p>dvosmerni delovni valj potni ventil 4/3 tlacični ventil filter protipovratni ventil hidravlična črpalka</p>	<p>Šest pravilno poimenovanih komponent 2 točki. Pet, štiri ali tri pravilno poimenovane komponente 1 točka.</p>																																													
2	2	<p>♦</p> <table border="1" data-bbox="936 1504 1302 1819"> <tr> <th></th> <th>C</th> <th>B</th> <th>A</th> <th>Y</th> </tr> <tr> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </table>		C	B	A	Y	0	0	0	1		0	0	1	0		0	1	0	0		0	1	1	0		1	0	0	1		1	0	1	1		1	1	0	1		1	1	1	1		<p>Pravilno zapisana tabela 1 točka. Pravilno poimenovana logična vrata 1 točka.</p> <p>♦ NEALI</p>
	C	B	A	Y																																												
0	0	0	1																																													
0	0	1	0																																													
0	1	0	0																																													
0	1	1	0																																													
1	0	0	1																																													
1	0	1	1																																													
1	1	0	1																																													
1	1	1	1																																													

<p>3 2</p> <p>$P = \frac{U^2}{R} \rightarrow$</p> <p>◆ $R = \frac{U^2}{P} = \frac{400^2 \text{ V}^2}{3000 \text{ W}} = 53,3 \Omega$</p> <p>◆ $P = \frac{U^2}{R} = \frac{230^2 \text{ V}^2}{53,3 \Omega} = 992,5 \text{ W}$</p> <p>◆ $\sigma_{\text{dej}} = \frac{F}{A} = \frac{F}{\pi \cdot \frac{d^2}{4}} = \frac{50000 \text{ N} \cdot 4}{\pi \cdot 20^2 \text{ mm}^2} = 159,15 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2}$</p> <p>◆ $\sigma_{\text{dej}} < \sigma_{\text{dop}}$</p>	<p>Pravilno izračunana upornost grelca 1 točka. Pravilno izračunana toplotna moč grelca 1 točka.</p> <p>Pravilno izračunana dejanska napetost σ_{dej} 1 točka. Pravilno primerjana dejanska napetost z dopustno napetostjo 1 točka.</p> <p>Pravilno izračunana dejanska napetost σ_{dej} 1 točka. Pravilno primerjana dejanska napetost z dopustno napetostjo 1 točka.</p>
<p>4 2</p> <p>◆ $\sigma_{\text{dej}} = \frac{F}{A} = \frac{F}{\pi \cdot \frac{d^2}{4}} = \frac{50000 \text{ N} \cdot 4}{\pi \cdot 20^2 \text{ mm}^2} = 159,15 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2}$</p> <p>◆ $\sigma_{\text{dej}} < \sigma_{\text{dop}}$</p>	<p>Pravilno določene vse kode, G0, G1 in G3, 2 točki. Pravilno določeni samo linearni gibi, koda G1, 1 točka.</p>
<p>5 2</p> <p>◆ $\sigma_{\text{dej}} = \frac{F}{A} = \frac{F}{\pi \cdot \frac{d^2}{4}} = \frac{50000 \text{ N} \cdot 4}{\pi \cdot 20^2 \text{ mm}^2} = 159,15 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2}$</p> <p>◆ $\sigma_{\text{dej}} < \sigma_{\text{dop}}$</p>	
<p>6 2</p> <p>Primer:</p> <p>◆ a)</p>	<p>Pravilno dopolnjena oba simbola z označenimi priključki 2 točki. Pravilno dopolnjen samo en simbol z označenimi priključki 1 točka.</p> <p>a)</p> <p>b)</p>

7	2	♦ A ♦ B	Vsak pravilen odgovor 1 točka.
8	2	♦ A ♦ B	Vsak pravilen odgovor 1 točka.
9	2	♦ B ♦ C	Vsak pravilen odgovor 1 točka.
10	2	♦ C ♦ D	Vsak pravilen odgovor 1 točka.

Skupno število točk 1. dela: 20

2. DEL

Naloga	Točke	Rešitev	Dodata na navodila
1.1	2	◆ $U[V]$ 	Pravilno narisana oblika 1 točka. Pravilno izračunana velikost napetosti 1 točka.
1.2	2	◆ $U = 230 \cdot \sqrt{2} = 324$ V, to je maksimalna vrednost napetosti. ◆ Na diodi je dvakratna enosmerna izhodna napetost oz. dvakratnik maksimalne napetosti = 660 V. ◆ Ta napetost je v trenutku, ko je vhodna napetost vršna minimalna.	Pravilno določena največja napetost 1 točka. Pravilen trenutek te napetosti 1 točka.
1.3	2	◆ $I = \frac{U_{\max}}{R} = \frac{324}{1000} \frac{V}{\Omega} = 0,324$ A ◆ Tok skozi breme pojema od največjega proti ničli.	Pravilno izračunan tok 1 točka. Pravilna oblika (približno) 1 točka.
1.4	2	◆ Gre za polvalni usmernik brez glajenja. Oblika je sinusna, brez negativne polperiode. 	Pravilna oblika z oznakami 2 točki. Samo pravilna oblika 1 točka.
Skupaj		8	

Naloge	Točke	Rešitev	Dodata navodila
2.1	4	Izračunamo površino A_D in A_{D-d} delovnega valja. $\blacklozenge A_D = \frac{\pi \cdot D^2}{4} = \frac{\pi \cdot 0,1^2 \text{ m}^2}{4} = 0,00785 \text{ m}^2$ $\blacklozenge A_{(D-d)} = \frac{\pi \cdot (D^2 - d^2)}{4} = \frac{\pi \cdot (0,1^2 - 0,056^2) \text{ m}^2}{4} = 0,00539 \text{ m}^2$ Potisna sila: $\blacklozenge F = A_D \cdot p \cdot \eta_{mk} = 0,00785 \text{ m}^2 \cdot 120 \cdot 10^5 \text{ Pa} \cdot 0,95 = 89490 \text{ N} = 89,4 \text{ kN}$ Vlečna sila: $\blacklozenge F = A_{D-d} \cdot p \cdot \eta_{mk} = 0,00539 \text{ m}^2 \cdot 120 \cdot 10^5 \text{ Pa} \cdot 0,95 \text{ N} = 61446 \text{ N} = 61,4 \text{ kN}$	Izračunani potisna in vlečna sila 4 točke. Izračunana samo potisna sila 2 točki. Izračunana samo vlečna sila 2 točki. Izračunani samo površini batnic 1 točka.
2.2	2	Potreben volumenski pretok za hitrost $v = 0,2 \text{ m/s}$ je: $\blacklozenge Q_d = A_D \cdot v = 0,00785 \text{ m}^2 \cdot 0,2 \frac{\text{m}}{\text{s}} = 0,00157 \frac{\text{m}^3}{\text{s}} = 94,2 \frac{1}{\text{min}}$ Volumenski pretok črpalka: $\blacklozenge Q_e = \frac{Q_d}{\eta_{vk}} = \frac{94,2 \frac{1}{\text{min}}}{0,96} = 98,125 \frac{1}{\text{min}}$	Izračun potrebnega pretoka (Q_d) 1 točka. Izračun pretoka črpalka (Q_e) 1 točka.
2.3	1	Hitrost gibanja batnice nazaj: $\blacklozenge v_{nazaj} = \frac{Q_d}{A_{D-d}} = \frac{0,00157 \frac{\text{m}^3}{\text{s}}}{0,00539 \frac{\text{m}^2}{\text{s}}} = 0,291 \frac{\text{m}}{\text{s}}$	Pravilno izračunana hitrost povratnega gibba 1 točka.
2.4	1	Izračun moči elektromotorja: $\blacklozenge P_{mot} = \frac{Q_e \cdot p}{600} = \frac{98,125 \frac{1}{\text{min}} \cdot 120 \text{ bar}}{600} = 19,625 \text{ kW}$	Pravilno izračunana moč elektromotorja 1 točka.
Skupaj		8	

Naloga	Točke	Rešitev	Dodata navodila															
3.1	2	<p>Primer:</p>	Pravilno narisana hidraulična shema 2 točki.															
3.2	2	<p>Primer:</p> <table border="1"> <tr> <th>S1</th> <th>S2</th> <th>K1</th> </tr> <tr> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>0</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>0</td> </tr> </table>	S1	S2	K1	0	0	0	0	1	1	1	0	1	1	1	0	Pravilno pojasnjena logična funkcija XOR ali ustrezno krmilje za upravljanje kretnice 2 točki.
S1	S2	K1																
0	0	0																
0	1	1																
1	0	1																
1	1	0																

<p>3.3 2 Primer:</p>	<p>Pravilno narisano FBD program za logična vrata XOR ali FBD program za krmilje kretnice 2 točki.</p>
<p>3.4 2 Primer:</p>	<p>Pravilno narisano el. del krmilja 2 točki.</p>
<p>Skupaj</p>	<p>8</p>

Naloga	Točke	Rešitev	Dodata na navodila
4.1	1	<ul style="list-style-type: none"> ◆ $F_v = \frac{(m_b + m_{\\$3} + m_{\\$4} + m_{n2}) \cdot g}{n} = \frac{(1355 \text{ kg} + 9 \text{ kg} + 18 \text{ kg} + 7 \text{ kg}) \cdot 9,81 \frac{\text{m}}{\text{s}^2}}{4} =$ $= \frac{1389 \text{ kg} \cdot 9,81 \frac{\text{m}}{\text{s}^2}}{4} = 3406,5 \text{ N}$ 	Pravilno izračunana vlečna sila 1 točka.
4.2	1	<ul style="list-style-type: none"> ◆ $h = \frac{s}{n} \rightarrow s = h \cdot n = 5 \text{ m} \cdot 4 = 20 \text{ m}$ 	Pravilno izračunana vlečna dolžina 1 točka.
4.3	2	<ul style="list-style-type: none"> ◆ $F_c = (m_p + m_{\\$1} + m_{\\$2} + m_{n1} + m_{\\$3} + m_{\\$4} + m_{n2}) \cdot g + F_b + F_v =$ $= (5 \text{ kg} + 12 \text{ kg} + 9 \text{ kg} + 8 \text{ kg} + 9 \text{ kg} + 18 \text{ kg} + 7 \text{ kg}) \cdot 9,81 \frac{\text{m}}{\text{s}^2} +$ $1355 \text{ kg} \cdot 9,81 \frac{\text{m}}{\text{s}^2} + 3406,5 \text{ N} = 17366,13 \text{ N}$ ◆ $F_{vij} = \frac{F_c}{4} = \frac{17366,13 \text{ N}}{4} = 4341,5 \text{ N}$ 	Pravilno izračunana sila celotnega bremena 1 točka. Pravilno izračunana sila na en vijak 1 točka.
4.4	3	<ul style="list-style-type: none"> ◆ $R_e = 4 \cdot 8 \cdot 10 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} = 320 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2}$ ◆ $\sigma_{dop} = 0,5 \cdot R_e = 0,5 \cdot 320 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} = 160 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2}$ ◆ $\sigma_{dop} = \frac{F_{vij}}{A} \rightarrow A = \frac{F_{vij}}{\sigma_{dop}} = \frac{4341,5 \text{ N}}{160 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2}} = 27,13 \text{ mm}^2 \rightarrow M8$ 	Pravilno izračunana R_e napetost glede na trdnostni razred vijaka 1 točka. Pravilno izračunana dopustna napetost 1 točka. Pravilno izračunana presek vijaka in izbran pravilen vijak 1 točka.
4.5	1	<ul style="list-style-type: none"> ◆ $\sigma_{dej} = \frac{F_{vij}}{A_{dej}} = \frac{4341,5 \text{ N}}{32,8 \text{ mm}^2} = 132,36 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} < \sigma_{dop}$ 	Pravilno izračunana in primerjana dejanska napetost z dopustno napetostjo 1 točka.
Skupaj		8	

Naloga	Točke	Rešitev	Dodata na navodila
5	8	<p>Primer:</p> <pre> N5 G90 ◆ N10 G00 X-20 Y-20 Z50 ◆ N15 G96 G94 S450 F250 (12,5 MM D/A) ◆ N20 M03 N25 G00 X0 Y0 Z5 ◆ N30 G42 M08 ◆ N35 G01 Z-5 N40 G01 X60 Y0 N45 G01 X85 Y30 N50 G01 X85 Y50 N55 G03 X70 Y65 R15 N60 G01 X45 Y65 N65 G02 X30 Y50 R15 N70 G01 X10 Y50 N75 G01 X0 Y0 N80 G01 Z5 ◆ N85 G40 M09 N90 G00 X-20 Y-20 Z50 ◆ N95 M30 </pre>	<p>Pravilno določen izhodiščni položaj rezkarja 1 točka.</p> <p>Pravilno določeni vrtlina hitrost v_c in podajalna hitrost f, premer rezkarja 12,5 mm, 1 točka.</p> <p>Pravilen ukaz za vrtenje vretena v desno 1 točka.</p> <p>Pravilno upoštevana globina rezanja 5 mm 1 točka.</p> <p>Pravilno upoštevana kompenzacija orodja pri rezkanju za doseganje geometrije in pravilno vključen dovod hladiine tekočine 1 točka.</p> <p>Pravilna obdelava celotne konture 1 točka.</p> <p>Pravilno izkopljena kompenzacija in pravilno izključen dovod hladiine tekočine 1 točka.</p> <p>Pravilna zaključitev programa 1 točka.</p>

Skupno število točk 2. dela: 40