



Šifra kandidata:

Državni izpitni center



P 2 1 3 1 1 0 1 1 1

ZIMSKI IZPITNI ROK

**STROJNIŠTVO**

Izpitsna pola 1

**Četrtek, 3. februar 2022 / 30 minut**

Dovoljeno gradivo in pripomočki:

Kandidat prinese nalivno pero ali kemični svinčnik, svinčnik in radirko.

Kandidat dobi ocenjevalni obrazec.



**POKLICNA Matura**

**NAVODILA KANDIDATU**

**Pazljivo preberite ta navodila.**

**Ne odpirajte izpitne pole in ne začenjajte reševati nalog, dokler vam nadzorni učitelj tega ne dovoli.**

Prilepite oziroma vpišite svojo šifro v okvirček desno zgoraj na tej strani in na ocenjevalni obrazec.

Izpitsna pola vsebuje 20 kratkih nalog in vprašanj. Število točk, ki jih lahko dosežete, je 30. Za posamezno nalogu je število točk navedeno v izpitni poli.

Rešite pišite z nalivnim peresom ali s kemičnim svinčnikom in jih vpisujte v izpitno polo v za to predvideni prostor: risbe in skice rišite s svinčnikom. Pišite čitljivo. Če se zmotite, napisano prečrtajte in rešitev zapишite na novo. Nečitljivi zapisi in nejasni popravki bodo ocenjeni z 0 točkami.

Zaupajte vase in v svoje zmožnosti. Želimo vam veliko uspeha.

Ta pola ima 12 strani, od tega 3 prazne.





3/12

# Prazna stran

**OBRNITE LIST.**



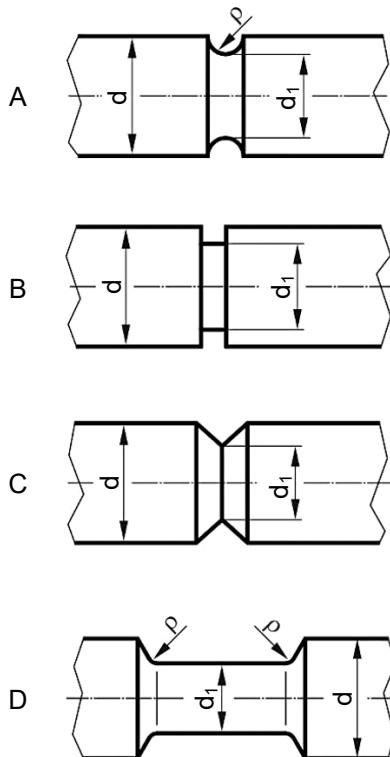
**V nalogah od 1 do 5 obkrožite črko pred pravilno rešitvijo.**

1. Kolikšna je velikost tolerančnega polja mere na risbi  $\text{Ø}145^{+0,25}$ ?

- A  $\text{Ø}145,25$
- B  $145,025$
- C  $-0,25$
- D  $0,25$

(1 točka)

2. Katera oblika utora na gredi ima največji zarezni učinek?



(1 točka)

3. Kateri odgovor ustreza temperaturi vrelišča vode pri tlaku okolice?

- A  $0 \text{ } ^\circ\text{C.}$
- B  $100 \text{ } ^\circ\text{C.}$
- C  $100 \text{ K.}$
- D  $273 \text{ K.}$

(1 točka)



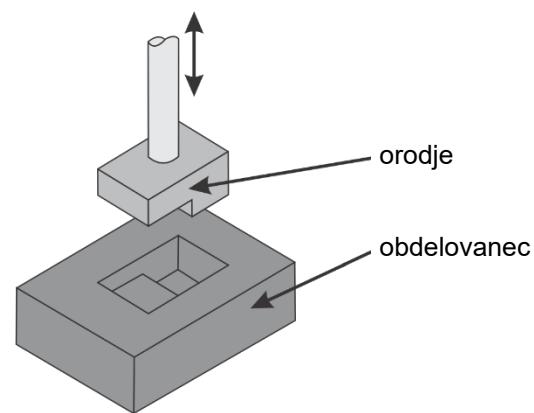
4. Izberite pravilno trditev.

- A Orodja HSS so primerna za odrezovanje kaljenih jekel.
- B Povrtavanje uvrščamo med enorezilne postopke odrezovanja.
- C Tekoči odrezki nastajajo pri odrezovanju plastičnih materialov.
- D Obdelovanci, ki jih obdelujemo z ultrazvočno obdelavo, morajo prevajati električni tok.

(1 točka)

5. Kateri postopek odrezovanja je prikazan na sliki?

- A Žična elektroerozija.
- B Lepanje.
- C Pehanje.
- D Potopna elektroerozija.



(1 točka)



**V nalogah od 6 do 10 na kratko odgovorite na zastavljena vprašanja.**

6. Zapišite, kaj predstavlja simbol pred zapisom 1:10.

(1 točka)

7. Pojasnite pomen standardne oznake Tr 16x4.

\_\_\_\_\_ (1 točka)

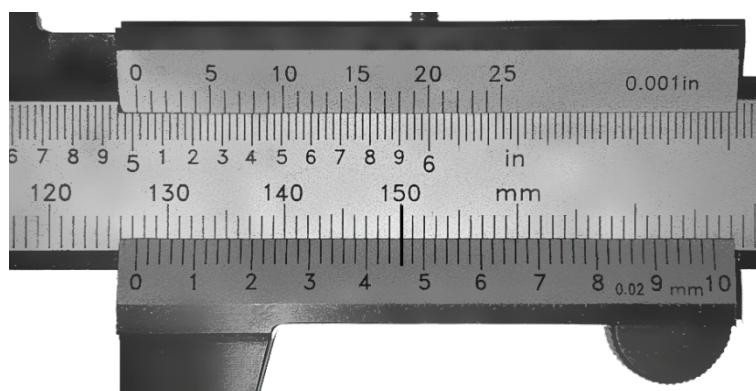
8. Na sliki je prikazan odčitek meritve z manometrom.



Zapišite odčitano vrednost z osnovno enoto Pa. \_\_\_\_\_

(1 točka)

9. Na spodnji sliki je prikazana meritev s pomičnim merilom.



Zapišite odčitano vrednost v mm. \_\_\_\_\_

(1 točka)

10. Poimenujte sveder na sliki.



\_\_\_\_\_ (1 točka)



P 2 1 3 1 1 0 1 1 0 7

V nalogah od 11 do 15 smiselno povežite stolpca tako, da v levi stolpec napišete številko pripadajoče rešitve iz desnega stolpca.

11. naloga

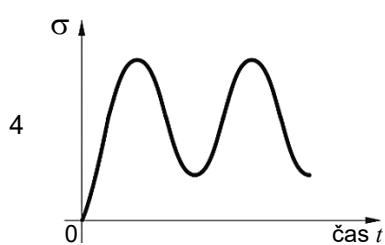
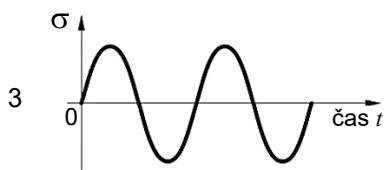
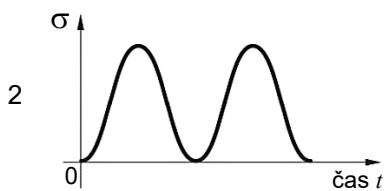
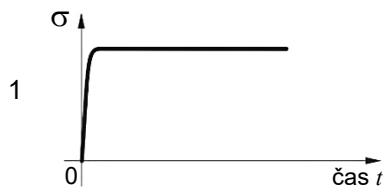
Za zapis  $0,5 \triangle C$  določite pomen posameznih delov.

- |   |           |
|---|-----------|
| <input type="checkbox"/> dodatek za obdelavo          | 1 C       |
| <input type="checkbox"/> osnovni parameter hrapavosti | 2 0,5     |
| <input type="checkbox"/> orientacija hrapavosti       | 3 Ra 1,6  |
| <input type="checkbox"/> postopek obdelave            | 4 brušeno |

(2 točki)

12. naloga

- |   |
|---|
| <input type="checkbox"/> izmenična napetost   |
| <input type="checkbox"/> kombinirana napetost |
| <input type="checkbox"/> statična napetost    |
| <input type="checkbox"/> utripna napetost     |



(2 točki)



## 13. naloga

- |  |          |
|--|----------|
| <input type="checkbox"/> molska masa               | 1 $\rho$ |
| <input type="checkbox"/> plinska konstanta plina   | 2 $R_m$  |
| <input type="checkbox"/> gostota                   | 3 $R$    |
| <input type="checkbox"/> splošna plinska konstanta | 4 $M$    |

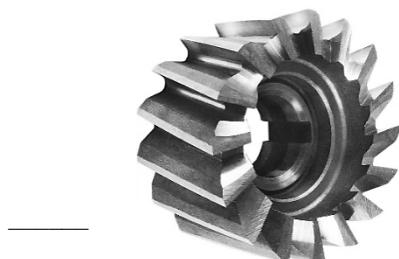
(2 točki)

## 14. naloga

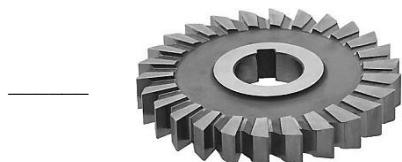
- |   |           |
|---|-----------|
| <input type="checkbox"/> širina odrezka | 1 $\beta$ |
| <input type="checkbox"/> kot klina      | 2 $f$     |
| <input type="checkbox"/> odrivna sila   | 3 $b$     |
| <input type="checkbox"/> podajanje      | 4 $F_p$   |

(2 točki)

## 15. naloga



- 1 valjasto frezalo
- 2 kolutno frezalo z ravnimi rezili
- 3 steblasto čelno frezalo
- 4 čelno valjasto frezalo



(2 točki)

**V nalogah od 16 do 20 na kratko odgovorite na zastavljena vprašanja.**

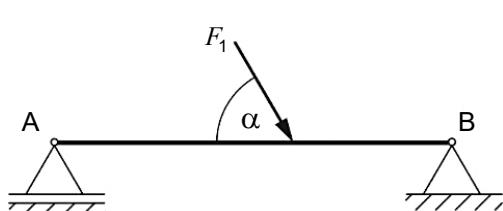
16. V katerih merskih enotah zapisujemo številčne vrednosti mer na kotirne črte delavnih risb v strojništву?

---

Zapišite merilo, pri katerem dejanski predmet petkrat povečamo, da ga lahko nazorno narišemo.

(2 točki)

17. Poimenujte podpori na prikazanem nosilcu.



podpora A \_\_\_\_\_

podpora B \_\_\_\_\_

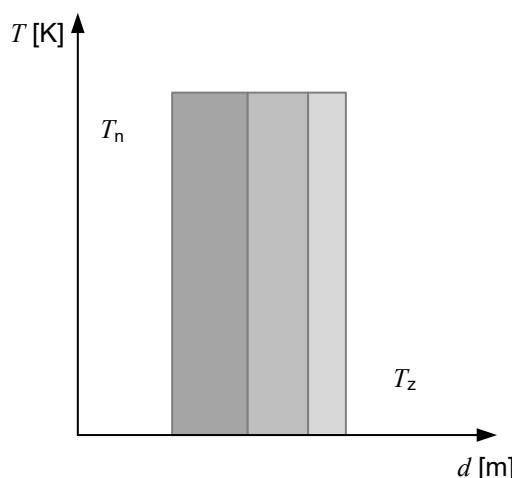
V obe podpori vrišite reakcije s pravilno smerjo delovanja.

(2 točki)

18. Na spodnji sliki je temperaturni diagram troslojne ravne stene iz različnih materialov.

V diagram vrišite:

- temperaturni potek z notranjega na zunanjji zrak  $T_n > T_z$ ,
- smer toplotnega toka  $\phi$ .



(2 točki)



19. Napišite štiri načine vpenjanja obdelovancev za obdelavo z odrezovanjem.

---

---

---

---

(2 točki)

20. Poimenujte štiri stružne nože za zunanje struženje.

---

---

---

---

(2 točki)



P 2 1 3 I 1 0 1 1 1 1

11/12

# Prazna stran



# Prazna stran