



Državni izpitni center



P 2 2 1 1 4 1 1 3

SPOMLADANSKI IZPITNI ROK

MEHATRONIKA

NAVODILA ZA OCENJEVANJE

Četrtek, 9. junij 2022

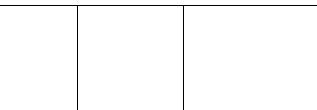
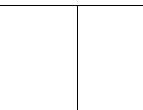
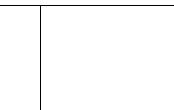
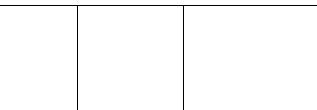
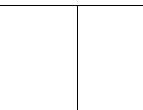
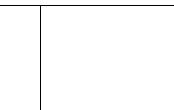
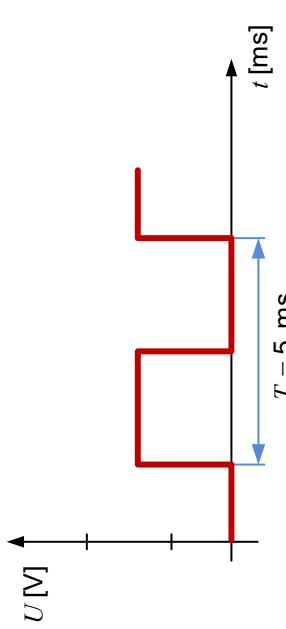
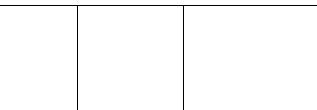
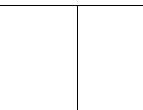
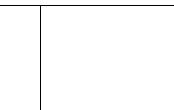
POKLICNA MATURA

Moderirana različica

1. DEL

Naloga	Točke	Rešitev	Dodata na vodila															
1	2	<p>♦ $B \quad A \quad \bar{A}$</p> <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <tr><td>B</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>\bar{B}</td><td>0</td><td>1</td><td>0</td><td>0</td></tr> <tr><td></td><td>\bar{C}</td><td>C</td><td></td><td>\bar{C}</td></tr> </table> <p>♦ $Y = B + A \cdot C$</p>	B	1	1	1	1	\bar{B}	0	1	0	0		\bar{C}	C		\bar{C}	<p>Pravilno zapisan KV-diagram 1 točka. Pravilno zapisana logična funkcija 1 točka.</p>
B	1	1	1	1														
\bar{B}	0	1	0	0														
	\bar{C}	C		\bar{C}														
2	2	<p>Primer:</p> <p>♦ $A \cdot 0 = 0$</p> <p>$A \cdot 1 = A$</p> <p>$A + 1 = 1$</p> <p>$A + 0 = A$</p>	<p>Vsi pravilni odgovori 2 točki. Trije ali dva pravilna odgovora 1 točka.</p>															
3	2	<p>ena od:</p> <p>♦ $m_1 \cdot g \cdot \cos \alpha \cdot 400 = F_2 \cdot 1200 \rightarrow F_1 = \frac{F_2 \cdot 1200}{\cos 40 \cdot 400} = \frac{500 \cdot 1200}{400} = 1958,16 \text{ N (199,6 kg)}$</p> <p>♦ $F_1 \cdot l_1 = F_2 \cdot l_2$</p> <p>$F_1 = \frac{F_2 \cdot l_2}{l_1} = \frac{500 \cdot 1200}{400} = 1500 \text{ N}$</p>	<p>Pravilno izračunana sila teže 2 točki. Pravilno zapisana samo ravnotežna enačba 1 točka.</p>															

<p>4</p> <p>2</p> <p>◆</p> <p>št. ustavitev delovanja</p>	<p>Pravilno označena področja in narisana krivulja 2 točki. Pravilno določena področja ali narisana krivulja 1 točka.</p>
<p>5</p> <p>2</p> <p>◆</p>	<p>Pravilno narisana in označena shema 2 točki. Pravilno narisani samo ustrezni delovni valj ali samo pripadajoč ventil 1 točka.</p>

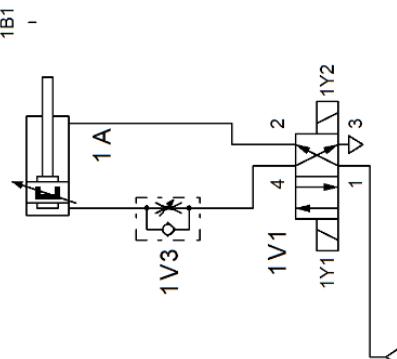
6 2	Primer: <ul style="list-style-type: none"> ◆ ELEMENT ◆ SYMBOL 	<p>Pravilno izpolnjena tabela 2 točki. Trije ali dva pravilna simbola ali opisa 1 točka.</p> <table border="1" data-bbox="239 1125 779 1814"> <thead> <tr> <th data-bbox="239 1125 319 1814">ELEMENT</th><th data-bbox="319 1125 779 1814">SYMBOL</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="319 1125 462 1814">Polprevodniška dioda</td><td data-bbox="462 1125 779 1814">  </td></tr> <tr> <td data-bbox="462 1125 605 1814">NPN-tranzistor</td><td data-bbox="462 1125 605 1814">  </td></tr> <tr> <td data-bbox="605 1125 779 1814">TRIAK</td><td data-bbox="605 1125 779 1814">  </td></tr> <tr> <td data-bbox="779 1125 790 1814">Cevna varovalka</td><td data-bbox="779 1125 790 1814">  </td></tr> </tbody> </table>	ELEMENT	SYMBOL	Polprevodniška dioda		NPN-tranzistor		TRIAK		Cevna varovalka		<p>Ustrezen signal z označeno in izračunano periodo 2 točki. Samo pravilno izračunana perioda 1 točka. Samo narisani pravokotni signal z označeno periodo 1 točka.</p> <p>7 2</p> <p>Primer:</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ U [V] ◆ t [ms]  <p>◆ $T = 1/f = 1/200 \text{ Hz} = 5 \text{ ms}$</p>
ELEMENT	SYMBOL												
Polprevodniška dioda													
NPN-tranzistor													
TRIAK													
Cevna varovalka													

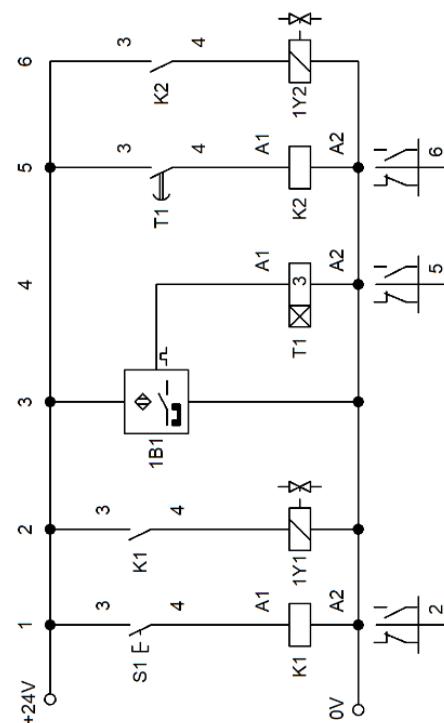
8	2	◆ $R_m = 8 \cdot 100 \frac{N}{mm^2} = 800 \frac{N}{mm^2}$	Oba pravilna izračuna z enoto 2 točki. Posamezen pravilni izračun z enoto 1 točka.
		◆ $R_e = 8 \cdot 8 \cdot 10 \frac{N}{mm^2} = 640 \frac{N}{mm^2}$	
9	2	◆ A ◆ $\pm 5\% \text{ od } 2200 \Omega = \pm 110 \Omega$	Pravilni odgovor 1 točka. Pravilni izračun odstopanja 1 točka.
10	2	◆ $t = \frac{W}{U \cdot I} = \frac{500 \text{ Wh}}{42V \cdot 4A} = 2,98 \text{ h}$	Pravilni izračun časa polnjenja z enoto 2 točki. Samo pravilno zapisana enačba za izračun časa 1 točka.

Skupno število točk 1. dela: 20

2. DEL

Naloga	Točke	Rešitev	Dodata na navodila
1.1	1	◆ $A = \text{pot} \cdot \text{poraba} = \frac{300 \text{ km} \cdot 15 \text{ kWh}}{100 \text{ km}} = 45 \text{ kWh}$	Pravilni izračun z enoto 1 točka.
1.2	2	◆ $A_{\text{poln}} = \frac{A_{\text{avt}}}{\eta} = 50 \text{ kWh}$ ◆ $A_{\text{izgub}} = A_{\text{poln}} - A_{\text{avt}} = 5 \text{ kWh}$	Pravilni izračun polnilne energije 1 točka. Pravilni izračun izgub 1 točka.
1.3	2	◆ $P = \frac{A}{t} = \frac{50 \text{ kWh}}{0,5 \text{ h}} = 100 \text{ kW}$	Pravilni izračun 2 točki. Samo pravilno zapisana formula 1 točka.
1.4	2	◆ $I = \frac{P}{U\sqrt{3}} = \frac{100 \text{ kW}}{400 \text{ V} \cdot \sqrt{3}} = 144,5 \text{ A}$	Pravilni izračun 2 točki. Samo pravilno zapisana formula 1 točka.
1.5	1	◆ $N = \frac{P_{\text{elek}}}{P_{\text{poln}}} = \frac{20\,000 \text{ kW}}{100 \text{ kW}} = 200$	Pravilni izračun 1 točka.
Skupaj	8		

Naloge	Točke	Rešitev	Dodata navodila
2.1	1	Primer: ◆ 1V2 je pnevmatski časovnik. Zakasnitev vklopa TON povratnega giba.	Smiselno pravilni odgovor 1 točka.
2.2	1	Primer: ◆ 1V3 je enosmerni dušilni ventil. Dušenje povratnega giba.	Smiselno pravilni odgovor 1 točka.
2.3	4	Primer: ◆ 	Pravilno narisana celotna elektropnevmatska shema 4 točke. Pravilno narisani samo pnevmatski del z oznakami 2 točki. Pravilno narisani samo pnevmatski del brez oznak 1 točka. Pravilno narisani samo krmilni del z oznakami 2 točki. Pravilno narisani samo krmilni del brez oznak 1 točka.

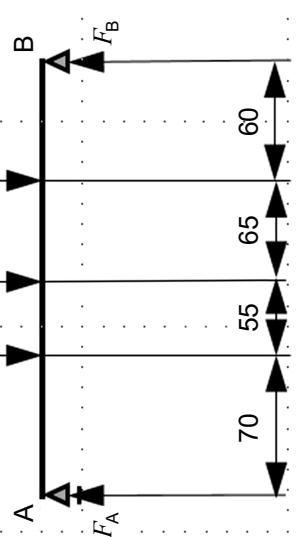


2.4	2	Poraba v minutu $\rightarrow V_{\min} = (q^+ \cdot l + q^- \cdot l) \cdot n$	
		♦ $V_{\min} = \left(0,55 \frac{\text{dm}^3}{\text{cm}} \cdot 8 \text{ cm} + 0,51 \frac{\text{dm}^3}{\text{cm}} \cdot 8 \text{ cm} \right) \cdot 2 = 16,96 \text{ dm}^3 \text{ oz.}$	Pravilni izračun porabe zraka 2 točki. Pravilno izračunana samo poraba zraka v eni minutu 1 točka.
		♦ $V_h = V \cdot t = 16,96 \frac{\text{dm}^3}{\text{min}} \cdot 60 \text{ min} = 1017,6 \text{ dm}^3 = 1017,6 \text{ litra}$	
Skupaj	8		

Naloga	Točke	Rešitev				Dodata na navodila
		T3	T2	T1	OBČ1	
3.1	2	♦				
		0	0	0	0	Pravilno izpolnjena pravilnostna tabela za OBČ1 in OBČ2 2 točki.
		0	0	1	1	Pravilno izpolnjena tabela samo za OBČ1 ali OBČ2 1 točka.
		0	1	0	1	
		0	1	1	1	
		1	0	0	0	
		1	0	1	1	
		1	1	0	0	
		1	1	1	0	
3.2	4	♦				
		OBČ1 = $T_1 \cdot \overline{T_2} \cdot \overline{T_3} + T_1 \cdot T_2 \cdot \overline{T_3} + T_1 \cdot T_1 \cdot \overline{T_2}$				Pravilno zapisani obe logični funkciji 2 točki.
		$\cdot T_3 + \overline{T_1} \cdot T_2 \cdot T_3 + T_1 \cdot T_2 \cdot T_3$				Pravilno zapisana le ena logična funkcija 1 točka.
		♦ $OB\check{C}2 = \overline{T_1} \cdot \overline{T_2} \cdot \overline{T_3} + T_1 \cdot \overline{T_2} \cdot \overline{T_3} + \overline{T_1} \cdot T_2 \cdot \overline{T_3} + T_1 \cdot T_2 \cdot \overline{T_2} \cdot T_3$				Pravilno minimizirani obe logični funkciji 2 točki.
						Pravilno minimizirana le ena logična funkcija 1 točka.
		♦ $OB\check{C}1 = T_1 + T_2$ (min)				
		♦ $OB\check{C}2 = T_1 \cdot \overline{T_2} + \overline{T_3}$ (min)				

<p>3.3</p> <p>2</p> <p>Primer:</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ I1 (TIPKA_1) I2 (TIPKA_2) I3 (TIPKA_3) 	<p>Pravilno izdelana programa za OBČ1 in OBČ2 2 točki. Pravilno izdelan le posamezen program za OBČ1 ali OBČ2 1 točka.</p>
Skupaj	8

Naloga	Točke	Rešitev	Dodata na navodila
4.1	1	◆ $i_{12} = \frac{z_2}{z_1} = \frac{72}{36} = 2$	Pravilno izračunano prestavno razmerje 1 točka.
4.2	2	◆ $a = \frac{d_3 + d_4}{2} \rightarrow d_4 = 2 \cdot a - d_3 = 2 \cdot 162 \text{ mm} - 126 \text{ mm} = 198 \text{ mm}$ ◆ $i_{34} = \frac{d_4}{d_3} = \frac{198}{126} = 1,57$	Pravilno izračunani premer d_4 -zobnika na gredi C 1 točka. Pravilno izračunano prestavno razmerje 1 točka.
4.3	2	◆ $i_{\text{cel}} = i_{12} \cdot i_{34} = 2 \cdot 1,57 = 3,14$ ◆ $i_{\text{cel}} = \frac{n_1}{n_2} \rightarrow n_2 = \frac{n_1}{i_{\text{cel}}} = \frac{640 \text{ vrt}}{3,14 \text{ min}} = 203,64 \frac{\text{vrt}}{\text{min}}$	Pravilno izračunano celotno prestavno razmerje 1 točka. Pravilno izračunano število vrtljajev n_2 1 točka.
4.4	3	◆	Pravilno narisani model nosilca 1 točka. Pravilno izračunana sila F_A 1 točka. Pravilno izračunana sila F_B 1 točka.



	$\sum M_A = 0; F_1 \cdot 70 + F_g \cdot 125 + F_2 \cdot 190 - F_B \cdot 250 = 0$
$F_B = \frac{m_1 \cdot g \cdot 70 \text{ mm} + m_g \cdot g \cdot 125 \text{ mm} + m_2 \cdot g \cdot 190 \text{ mm}}{250 \text{ mm}}$	
$F_B = \frac{9 \text{ kg} \cdot 9,81 \frac{\text{m}}{\text{s}^2} \cdot 70 \text{ mm} + 12 \text{ kg} \cdot 9,81 \frac{\text{m}}{\text{s}^2} \cdot 125 \text{ mm} + 6 \text{ kg} \cdot 9,81 \frac{\text{m}}{\text{s}^2} \cdot 190 \text{ mm}}{250 \text{ mm}}$	
$\bullet F_B = \frac{6180,3 \text{ Nmm} + 14715 \text{ Nmm} + 11183,4 \text{ Nmm}}{250 \text{ mm}} = 128,31 \text{ N}$	
$\sum F_y = 0; F_A - F_1 - F_g - F_2 + F_B = 0 \rightarrow$	
$\bullet F_A = 9 \text{ kg} \cdot 9,81 \frac{\text{m}}{\text{s}^2} + 12 \text{ kg} \cdot 9,81 \frac{\text{m}}{\text{s}^2} + 6 \text{ kg} \cdot 9,81 \frac{\text{m}}{\text{s}^2} - 128,31 \text{ N} =$	
58,86 N + 117,72 N + 88,28 N - 128,31 N = 136,55 N	
Skupaj	8

Naloga	Točke	Rešitev	Dodata navodila
5.1	1	$\sigma = 235 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2}$	Pravilno odčitana natezna napetost 1 točka.
5.2	6	Primer: ◆ %08032021 N05 M06 T101 N10 G96 S200 G94 F20 M4 N20 G0 X6 Z5 M8 N25 G42 N30 G1 Z0 N35 X10 Z-2 N40 X Z-8 N45 G3 X20 Z-13 R5 N50 G1 Z-21 N55 G2 X28 Z-25 R4 N60 G1 X30 N65 X40 Z-30 N70 Z-50 N75 X60 N80 G0 X62 N85 G40 M9 M5 N90 M30	Vkllop in izklop kompenzacije orodja (G42 in G40) 1 točka. Pravilno uporabljene vse funkcije linearnega pomika (G1) 1 točka. Pravilno uporabljene vse funkcije za struženje radija (G3 in G2) 1 točka. Pravilno zapisana vklop in izklop hlajenja (M8 in M9) 1 točka. Pravilno zaključen program (M30) 1 točka. Pravilno zapisani rezalna hitrost, podajalna hitrost in smer vretenja vretena 1 točka.
5.3	1	$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot d} = \frac{200 \cdot 1000 \text{ mm}}{\min \cdot \pi \cdot 60 \text{ mm}} = 1061,57 \text{ min}^{-1}$	Pravilno izračunano število vrtlajev 1 točka.
Skupaj	8		

Skupno število točk 2. dela: 40