



Državni izpitni center



P 2 4 2 I 1 4 1 1 3

JESENSKI IZPITNI ROK

MEHATRONIKA

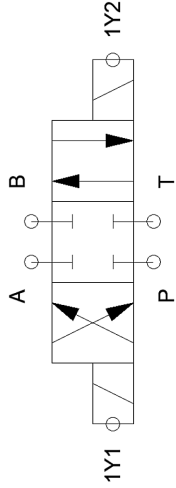
NAVODILA ZA OCENJEVANJE

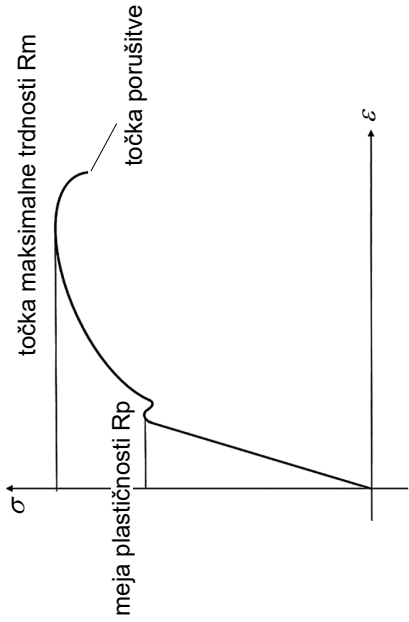
Četrtek, 29. avgust 2024

POKLICNA MATURA

Moderirana različica

1. DEL

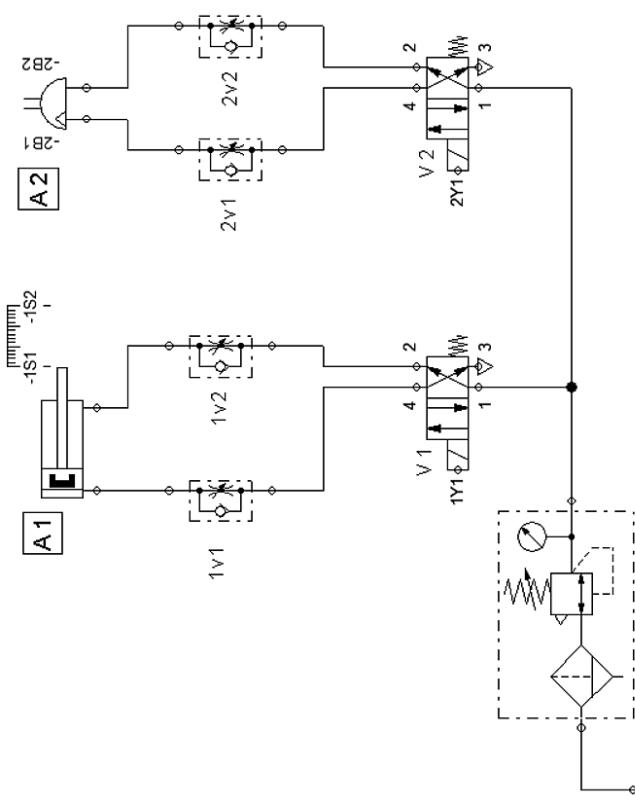
Naloga	Točke	Rešitev	Dodatna navodila
1	2	♦ A ♦ B ♦ D	Vsi pravilni odgovori 2 točki. Dva pravilna odgovora 1 točka.
2	2	Primer: 	Pavilno narisani ventil z oznakami 2 točki. Pravilno narisani ventil brez oznak 1 točka.
3	2	♦ B ♦ D	Oba pravilna odgovora 2 točki. Samo en pravilni odgovor 1 točka.
4	2	♦ 3 ♦ 4 ♦ 2 ♦ 1	Vse pravilne povezave 2 točki. Tri ali dve pravilni povezavi 1 točka.
5	2	♦ B Primer: ♦ hidravlična dvigalka	Pravilni odgovor 1 točka. Ustrezen odgovor 1 točka.
6	2	♦ $m = \frac{d_0}{z} = \frac{72,0 \text{ mm}}{18} = 4 \text{ mm}$ ♦ B	Pravilen izračun modula 1 točka. Pravilni odgovor 1 točka. Opomba: Kandidat dobi točko tudi, če je rezultat brez enote.
7	2	♦ NE ♦ DA ♦ DA ♦ NE ♦ DA	Pet ali štirje pravilni odgovori 2 točki. Trije ali dva pravilna odgovora 1 točka.

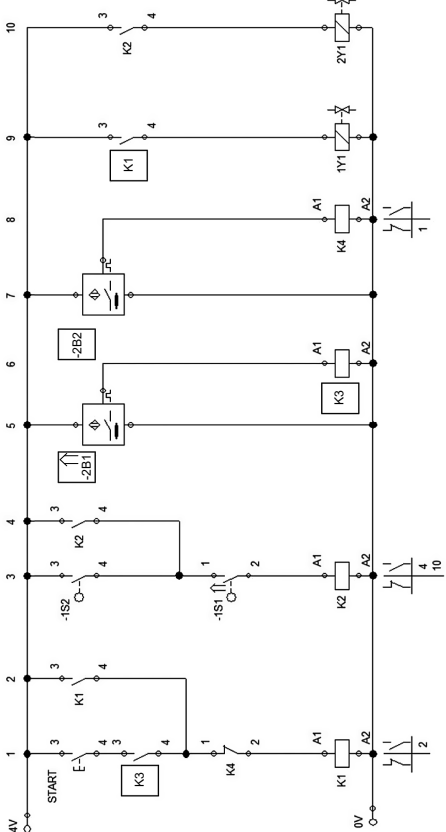
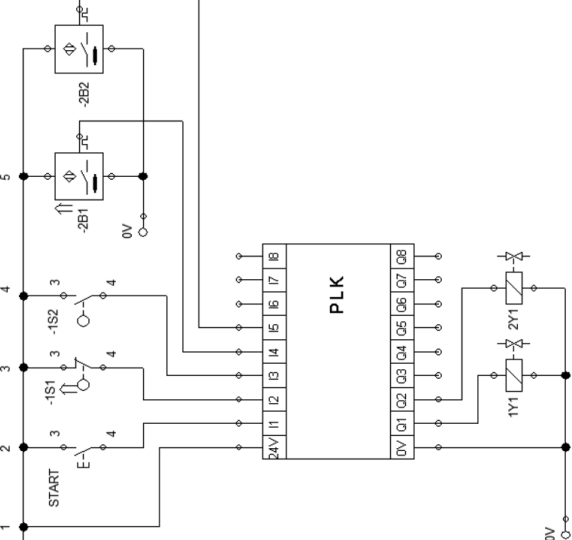
14	2	♦	 točka maksimalne trdnosti Rm točka porušitve meja plastičnosti Rp σ ϵ	Pravilno narisana krivulja 1 točka. Pravilno označene vse točke 1 točka.
15	2	♦ 2 ♦ 1 ♦ 4 ♦ 3		Za vse pravilne odgovore 2 točki. Za tri ali dva pravilna odgovora 1 točka.

Skupno število točk 1. dela: 30

2. DEL

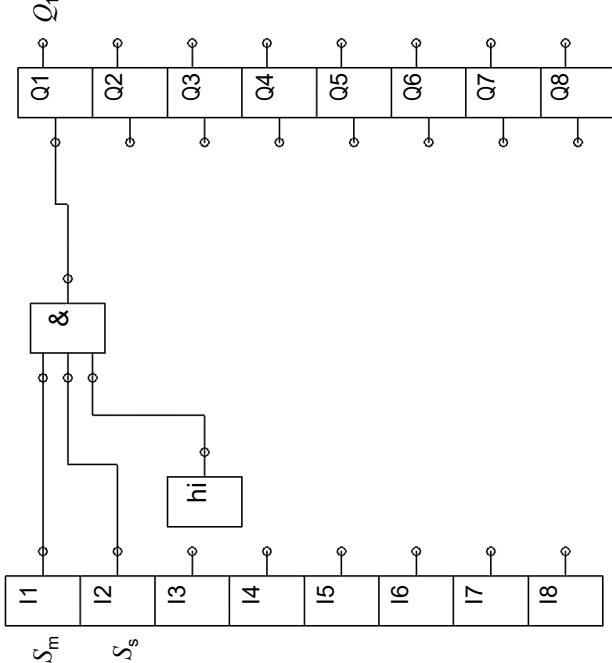
Naloga	Točke	Rešitev	Dodatna navodila
1.1	2	$\diamond P_{el} = \frac{P_m}{\eta} = \frac{9000 \text{ W}}{0,9} = 10000 \text{ W}$ $\diamond P_n = \frac{P_d}{\cos \varphi} = \frac{10000 \text{ W}}{0,8} = 12500 \text{ VA}$	Pravilno izračunana delovna moč 1 točka. Pravilno izračunana navidezna moč 1 točka.
1.2	1	$\diamond I = \frac{P_n}{U \cdot \sqrt{3}} = \frac{12500 \text{ VA}}{1,73 \cdot 400 \text{ V}} = 18 \text{ A}$	Pravilno izračunan tok v vodniku 1 točka.
1.3	2	$\diamond P_m = M \cdot \omega$ $\diamond M = \frac{P_m \cdot 60}{2 \cdot \pi \cdot n} = \frac{9000 \text{ W} \cdot 60}{2 \cdot \pi \cdot 1450 \text{ min}^{-1}} = 59,3 \text{ Nm}$	Pravilno nastavljena formula za moment 1 točka. Pravilen izračun momenta 1 točka.
1.4	2	$\diamond F = p \cdot A \rightarrow p = \frac{F}{A} = \frac{100000 \text{ N} \cdot 4}{\pi \cdot 0,1^2 \text{ m}^2} = 12738000 \text{ Pa} = 127,38 \text{ bar}$	Izračun pritiska črpalke 1 točka. Izražen pritisk v barih 1 točka.
1.5	1	$\diamond \text{Pod nazivnimi obrati moment ostane enak nazivnemu.}$	Zapisana pravilna trditev 1 točka.
Skupaj	8		

Naloga	Točke	Rešitev	Dodatna navodila
2.1	2	Primer: ♦ Začetni pogoj: Tipka Start & 1S1 & 2B1 ♦ Delovni cikel: A1+ A2+ A1 – A2 –	Ustrezen zapis začetnega pogoja 1 točka. Ustrezen zapis delovnega cikla 1 točka.
2.2	2	Primer: 	Pravilno narisana in označena ustrezna potna ventila, narisani enosmerni dušilni ventili z oznakami 2 točki. Narisana samo ustrezna potna ventila 1 točka.

2.3	2	Primer: ♦ 	Dopolnjene vse oznake za pravilno delovanje naprave 2 točki. Pravilno dopolnjene samo štiri ali tri oznake 1 točka.
2.4	2	Primer: ♦ 	Pravilno narisana in ustrezno označena električna shema ožičenja naprave PLK 2 točki. Pravilno narisani samo vsi vhodni elementi 1 točka.
Skupaj	8		

Naloga	Točke	Rešitev	Dodatna navodila
3.1	2	$\diamond M = F_R \cdot L = 230 \text{ N} \cdot 280 \text{ mm} = 64400 \text{ Nmm}$ $\diamond M = 64400 \text{ Nmm} = 64,4 \text{ Nm}$	Pravilno izračunan moment M v enotah Nm 2 točki. Samo pravilno izračunan moment M v Nmm 1 točka.
3.2	2	$\diamond \sigma = \frac{F}{A} = \frac{44040 \text{ N}}{76,2 \text{ mm}^2} = 577,95 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2}$	Pravilno izračunana napetost v navoju 2 točki. Samo pravilno odčitana površina prereza navoja iz tabele 1 točka.
3.3	2	$\diamond A = \frac{\sigma_M}{100} = \frac{1000 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2}}{100 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2}} = 10$ $\diamond B = \frac{\sigma_P}{A \cdot 10} = \frac{900 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2}}{10 \cdot 10 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2}} = 9$ $\diamond$ Kvalitetni razred 10.9 (A.B)	Pravilno zapisana oznaka trdnostnega razreda 2 točki. Samo pravilno določena cifra A ali samo pravilno določena cifra B 1 točka.
3.4	2	$\diamond \sigma_M = 1000 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2}$ $\diamond F_X = \sigma_M \cdot A = 1000 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \cdot 76,2 \text{ mm}^2 = 76200 \text{ N}$	Pravilno zapisana napetost σ_M 1 točka. Pravilno izračunana sila 1 točka.
Skupaj	8		

Naloga	Točke	Rešitev	Dodatna navodila																																				
4.1	2	Primer: ♦ <table><tr><th>S-velik S_1</th><th>S-srednji S_2</th><th>S-mali S_3</th><th>Q_1</th></tr><tr><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>0</td><td>0</td><td>1</td><td>0</td></tr><tr><td>0</td><td>1</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>0</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td></tr><tr><td>1</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>1</td><td>0</td><td>1</td><td>0</td></tr><tr><td>1</td><td>1</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td></tr></table> ♦ $Q_1 = S_m \cdot S_s \cdot \overline{S_v} + S_m \cdot S_s \cdot S_v$	S-velik S_1	S-srednji S_2	S-mali S_3	Q_1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	0	1	1	1	1	0	0	0	1	0	1	0	1	1	0	0	1	1	1	1	Pravilno izpolnjena tabela 1 točka. Pravilno zapisana logična enačba 1 točka.
S-velik S_1	S-srednji S_2	S-mali S_3	Q_1																																				
0	0	0	0																																				
0	0	1	0																																				
0	1	0	0																																				
0	1	1	1																																				
1	0	0	0																																				
1	0	1	0																																				
1	1	0	0																																				
1	1	1	1																																				
4.2	2	Primer: ♦ <table><tr><th>S_s</th><th>S_m</th><th>S_v</th><th>$Q_1 = S_m \cdot S_s$</th></tr><tr><td>1</td><td>1</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	S_s	S_m	S_v	$Q_1 = S_m \cdot S_s$	1	1	0	0	0	0	0	0					Pravilno narisan KV diagram 1 točka. Pravilno zapisana minimizirana logična funkcija 1 točka.																				
S_s	S_m	S_v	$Q_1 = S_m \cdot S_s$																																				
1	1	0	0																																				
0	0	0	0																																				

4.3	2	♦ 	Pravilno izdelan program 1 točka.
4.4	2	Primer: ♦ PTP HOME - PTP (pozicija nad zalogovnikom) - LIN (pozicija prijetanja izdelka) - Prijemalo ON-primi - LIN (pozicija nad zalogovnikom) - PTP (pozicija nad trakom) - LIN (pozicija odlaganja) - Prijemalo OFF-spusti - LIN (pozicija nad trak) - PTP HOME	Pravilno strukturiran program ali koraki robotskih gibov z aktiviranjem prijemala 2 točki. Pravilno strukturiran program ali koraki robotskih gibov brez upoštevanja prijemala 1 točka.
Skupaj		8	

Naloga	Točke	Rešitev	Dodatna navodila
5.1	1	Primer: ♦ N50 G97 S4500 G94 F380	Pravilen zapis programske vrstice 1 točka.
5.2	2	Primer: ♦ N60 G42 M3 ♦ N70 G1 X74 Y3 Z-5	Vsaka pravilno zapisana programska vrstica 1 točka. Skupaj 2 točki.
5.3	2	♦ $t_O = \frac{L}{v_f} = \frac{55 \text{ mm}}{380 \frac{\text{mm}}{\text{min}}} = 0,1447 \text{ min}$ ♦ $t_O = 0,1447 \text{ min} = 8,68 \text{ sek}$	Pravilen izračun obdelovalnega časa v sekundah 2 točki. Samo pravilen izračun obdelovalnega časa v minutah 1 točka.
5.4	3	Primer: N080 G1 X74 Y58 Z-5 ♦ N090 G1 X60 Y58 Z-5 ♦ N100 G2 X54 Y64 Z-5 CR6 ♦ N110 G1 X54 Y67 Z-5 N120 G1 X18 Y67 Z-5 N130 G3 X10 Y59 Z-5 CR8 N140 G1 X10 Y3 Z-5 N150 G1 X74 Y3 Z-5	Vsaka pravilno zapisana manjkajoča programska vrstica 1 točka. Skupaj 3 točke.
Skupaj	8		

Skupno število točk 2. dela: 40