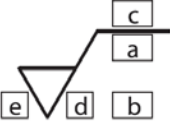


Popravki Zbirke tabel in enačb, Strojništvo na poklicni maturi, 1. izdaja, 2022

- Str. 7, poglavje 1.2. Obdelava gradiv, Frezanje: popravek enačbe:

$$f_{sc,sr} = k_{c1x1} \cdot h_{sr}^{-2}$$

- Str. 14, poglavje 2.1. Tehnično risanje, Tabela 1: popravek označbe mikrometra (μm) pri a in b:

Označevanje kvalitete površine po SIST ISO	
	<p>a osnovni parameter hrapavosti R_a ali R_z [μm] b drugi parameter hrapavosti R_a ali R_z, R_p, R_v [μm] c postopek obdelave d orientacija hrapavosti e dodatek za obdelavo [mm]</p>

- Str. 21, poglavje 2.3.1. Gradiva, Tabela 12, Vrsta gradiva: Konstrukcijska jekla, Oznaka gradiva, stolpec SIST EN 10027-1, 1560 in 1562: popravek oznake S335: **S355**